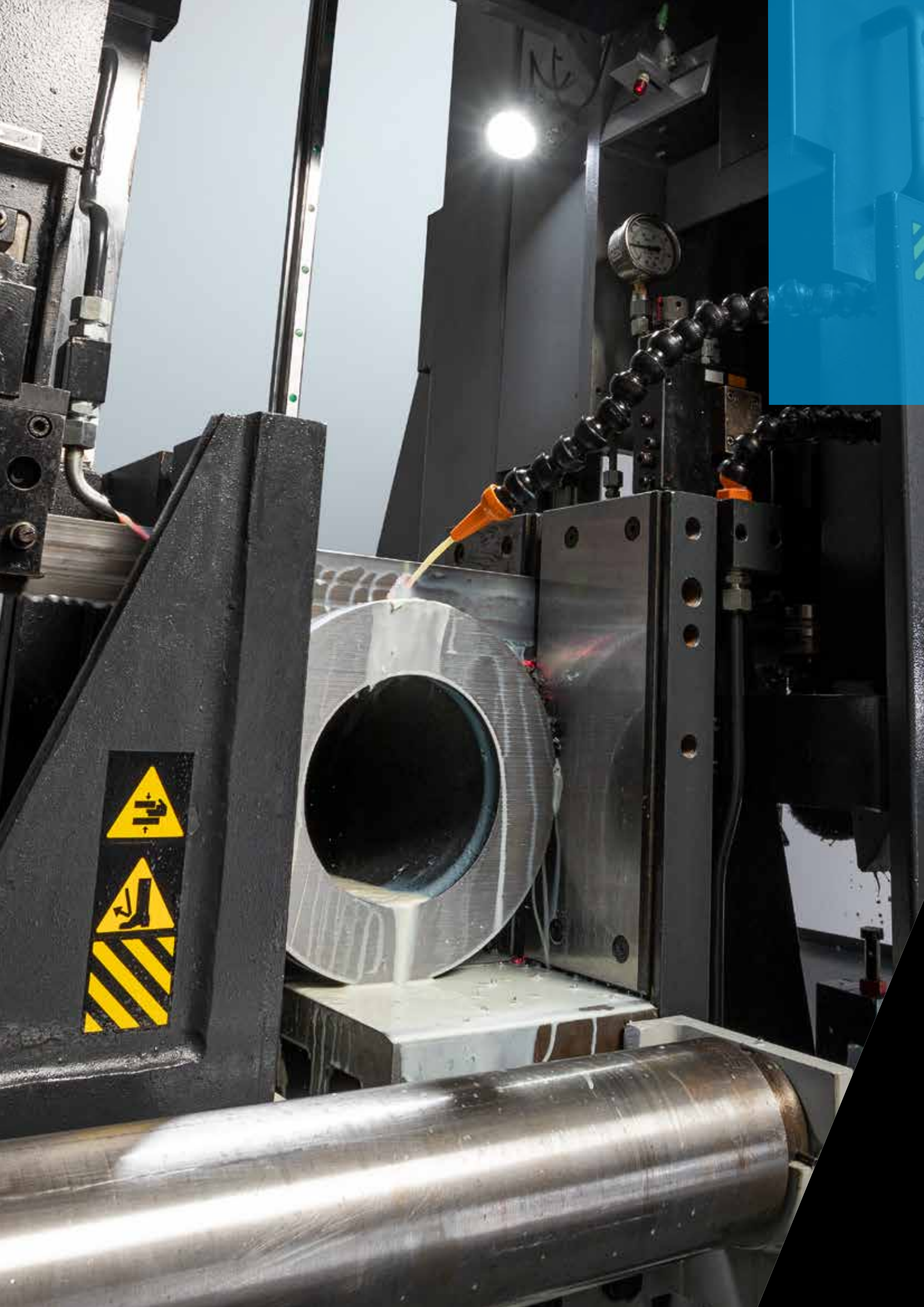




THOR

MINIMALE RESOURCEN FÜR MAXIMALEN PROFIT

 **MEP** | SAWING AND WIDE SOLUTIONS



HALBAUTOMATISCH BANDSÄGEMASCHINE 0°-SCHNITTE MIT ZWEI SÄULEN

LEISTUNG UND EINFACHHEIT AUS STAHL

EISEN- UND NICHEISENWERKSTOFFEN

THOR_{LINE}

450

Die beste Lösung zum Schneiden von Rohren bis 450 mm.

560

Die beste Lösung zum Schneiden von Rohren bis 560 mm.

660

Die beste Lösung zum Schneiden von Rohren bis 660 mm.

860

Die beste Lösung zum Schneiden von Rohren bis 860 mm.

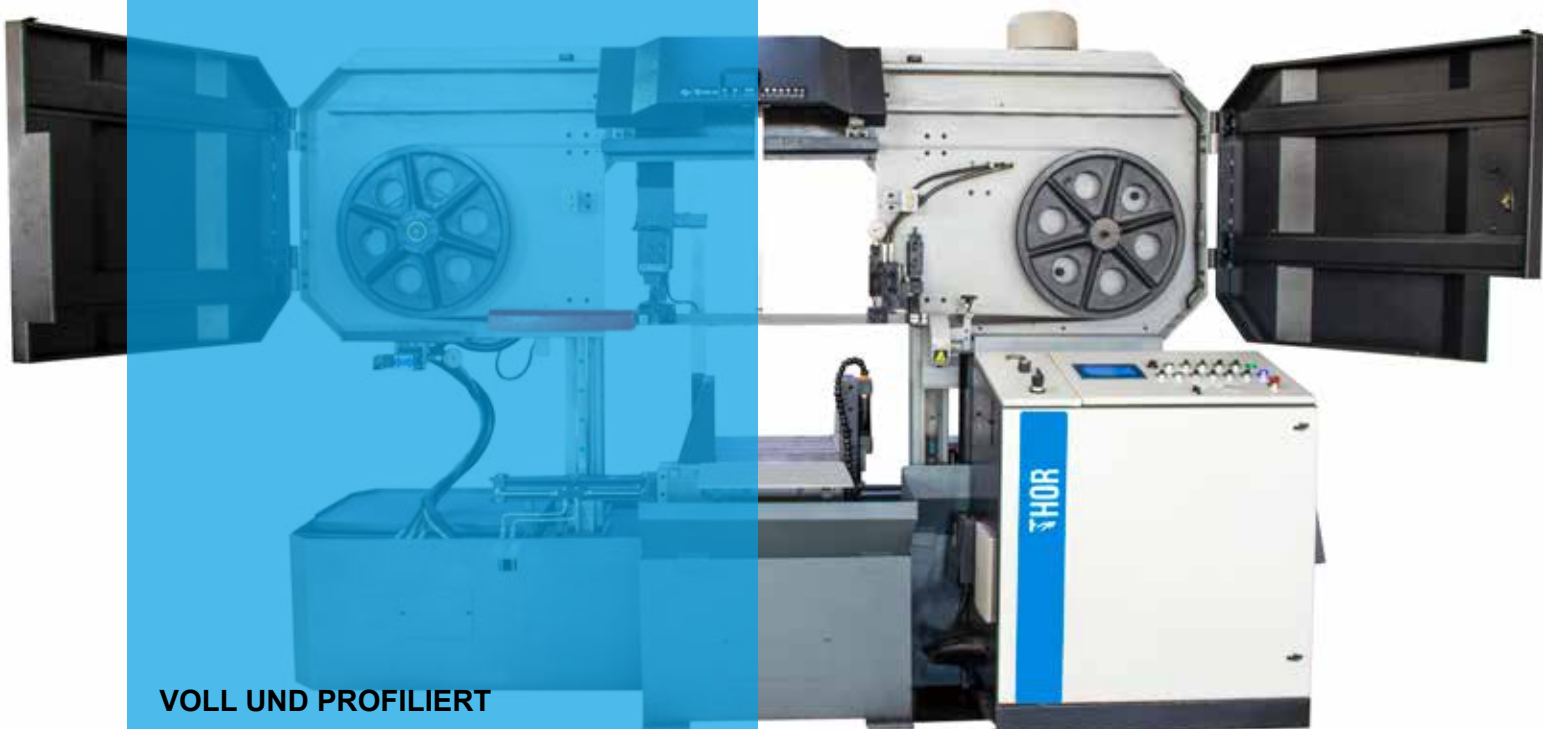
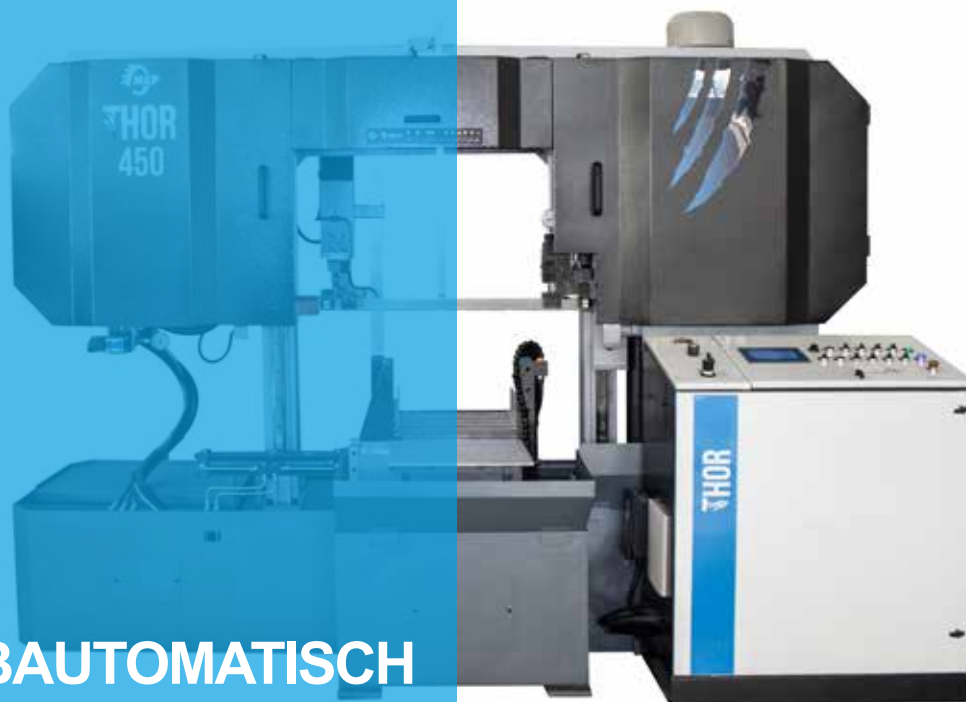
1020

Die beste Lösung zum Schneiden von Rohren bis 1020 mm.

**GEHRUNG VON 0°
EISEN- UND NICHEISENWERKSTOFFEN**

**HALBAUTOMATISCH
BANDSÄGEMASCHINE
MIT ZWEI SÄULEN**

**VOLL UND PROFILIERT
RUND, QUADRATISCH, RECHTECKIG,
PROFILROHRE**





STANDARD PLC



HMI

> STANDARDFUNKTIONEN

▶ Verstellbare Druckschraubstock

▶ Verstellbare Druckschraubstock

▶ Linienlaser

▶ Anzeige Sägekopfabsenkung

▶ Touch screen

▶ Hydraulische Bandführung

> OPTIONALS

▶ Hydraulischer Schraubstock für Bündelschnitt

▶ Hydraulischer Schraubstock für Bündelschnitt bei maximaler Schnittleistung

▶ Kopfneigung 3°

▶ Mikrosprühsystem

▶ Trafo Für Andere Spannungen als V.400-415 50Hz

▶ Bi-metall-sägeband

▶ Linienlaser (nur für STANDARD PLC)

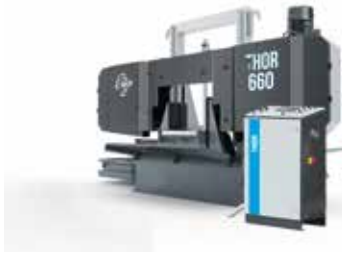




> TECHNISCHEMERKMALE



LEISTUNGSMARKMALE	THOR 450	THOR 560	
Minimalschnittfähigkeit	15 mm	25 mm	
Min. Anzug des Zuführerschraubstocks	45 mm	60 mm	
Maximale Öffnung des Schraubstocks	460 mm	570 mm	
Maximale Öffnung des Vertikalschraubstocks	460 mm	565 mm	
Sägebandabmessungen	6600 x 41 x 1.3 mm	7700 x 54 x 1.6 mm	
Schnittgeschwindigkeit	20 - 100 m/min	20 - 100 m/min	
Motorleistung	7.5 Kw (10 HP)	11 Kw (15 HP)	
Hydraulikaggregat Leistung	1.1 Kw (1.5 HP)	2.2 Kw (3 HP)	
Maschinengewicht	4000 Kg	5500 Kg	
Abmessungen	3350 x 1500 x 2175 mm	3850 x 1600 x 2280 mm	
Versandabmessungen	4500 x 1750 x 2300 mm	4000 x 2200 x 2350 mm	
SCHNITTLLEISTUNG - 0°			
	○	450	560
	□	450 x 450 mm	560 x 560 mm
Hydraulischer Schraubstock für Bündelschnitt	⊗	450 x 270 mm	560 x 340 mm
Hydraulischer Schraubstock für Bündelschnitt bei maximaler Schnittleistung	⊗	450 x 420 mm	560 x 515 mm
SCHNITTLLEISTUNG - 3°			
	○	420	525
	□	450 x 420 mm	525 x 525 mm
Hydraulischer Schraubstock für Bündelschnitt	⊗	450 x 270 mm	525 x 340 mm
Hydraulischer Schraubstock für Bündelschnitt bei maximaler Schnittleistung	⊗	450 x 400 mm	525 x 480 mm



THOR 660	THOR 860	THOR 1020
25 mm	25 mm	25 mm
60 mm	60 mm	60 mm
670 mm	870 mm	1030 mm
665 mm	865 mm	1030 mm
8800 x 67 x 1.6 mm	9300 x 67 x 1.6 mm	11000 x 67 x 1.6 mm
20 - 100 m/min	20 - 100 m/min	20 - 100 m/min
11 Kw (15 HP)	15 Kw (20 HP)	15 Kw (20 HP)
2.2 Kw (3 HP)	2.2 Kw (3 HP)	2.2 Kw (3 HP)
6200 Kg	7800 Kg	9500 Kg
4300 x 1700 x 2474 mm	4500 x 1750 x 3000 mm	5100 x 2100 x 3300 mm
4500 x 2200 x 2545 mm	4700 x 2200 x 3100 mm	5300 x 2200 x 3400 mm
660	860	1020
660 x 660 mm	860 x 860 mm	1020 x 1020 mm
660 x 400 mm	860 x 520 mm	1020 x 620 mm
660 x 615 mm	860 x 800 mm	1020 x 950 mm
610	805	970
610 x 610 mm	805 x 805 mm	970 x 970 mm
610 x 400 mm	805 x 520 mm	970 x 620 mm
610 x 565 mm	805 x 750 mm	970 x 900 mm

> SÄGEKOPF

- ▶ Kühlmittels im Untergestell der Maschine und Hochleistungs-Kühlmittelpumpe für eine konstante Reinigung des Sägeblatts und eine längere Lebensdauer.
- ▶ Hydraulisches Spannsystem des Sägeblatt hält die Spannung während des Schneidens konstant.
- ▶ Angetriebene Sägeblattreinigungsbürste mit hydraulischem System für eine konstante Reinigung des Sägeblatts und eine längere Lebensdauer.
- ▶ Automatisches Stoppen der Maschine im Falle eines Bruchs des Sägeblatts.
- ▶ Automatische Speicherung des Sägekopfhöhes.
- ▶ Die automatische Ausrichtung des vorderen Sägeblattführungskopfs abhängig von den Abmessungen der zu schneidenden Stangen verringert die Einstellzeit der Metallsäge.
- ▶ Infinitesimales Geschwindigkeitskontrolle des Sägekopftiefgangs und Schnelles Rückkehr durch Hydraulikzylinder.
- ▶ Manuelles Schmiersystem für alle beweglichen Maschinenteile.

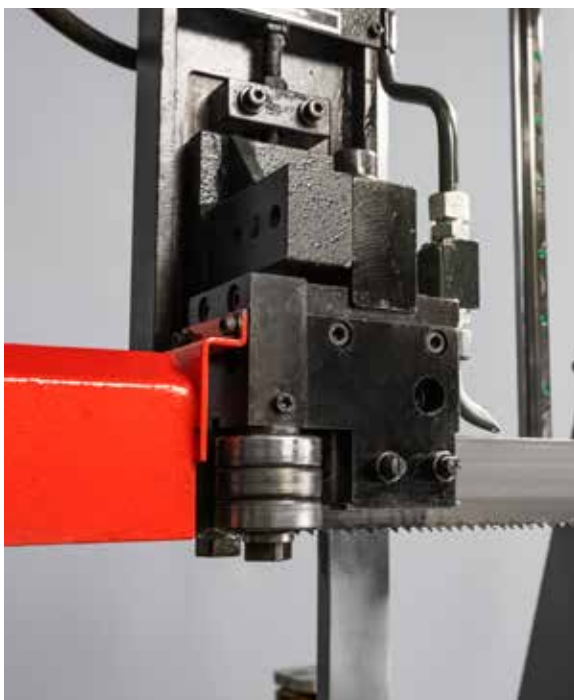




Der Vorschub des Sägekopfes auf Linearführungen mit vorgespannten Kugelumlaufagern gewährleisten die Verringerung der mechanischen Schwingungen beim Schneiden und mehr Schnittstabilität.



Reststück einschränkung für die Sägeblattrotation. Schwungrad auf eine spezielle Spindel des Unteretzungsgetriebe montiert.



Die mit schwingungsdämpfenden Rollen ausgestatteten und extrem verschleißfesten Hartmetall-Führungsplatten des Sägeblatts gewährleisten die längere Lebensdauer des Sägeblatts und eine gleichbleibende Schnittqualität.



Maschinenleuchte.

> MATERIALEINSPANN

- ▶ Schraubstock mit doppelter Blockierung für eine sichere Materialspannung und saubere Schnitte. Das Werkstück wird während des Sägevorgang auf beiden Seiten gehalten.
- ▶ Hydraulischer Stirnschraubstock mit doppelt wirkendem Hydraulikzylinder.
- ▶ Bewegliche Sägeblattführungskopf auf starren Schienen und mechanischem Anschluss an dem beweglichen Schraubstock für eine korrekte Positionierung entsprechend der Materialabmessungen.
- ▶ Das doppelte hydraulische Werkstückspannsystem sorgt für eine sichere und effiziente Einspannung, auch beim Rohrschneiden und vermeidet das Entstehen von Graten beim Schneiden.
- ▶ Zufuhrseite komplett mit Rollenbahn und Vertikalrollen zur besseren Unterstützung und Begrenzung des zu schneidenden Materials.





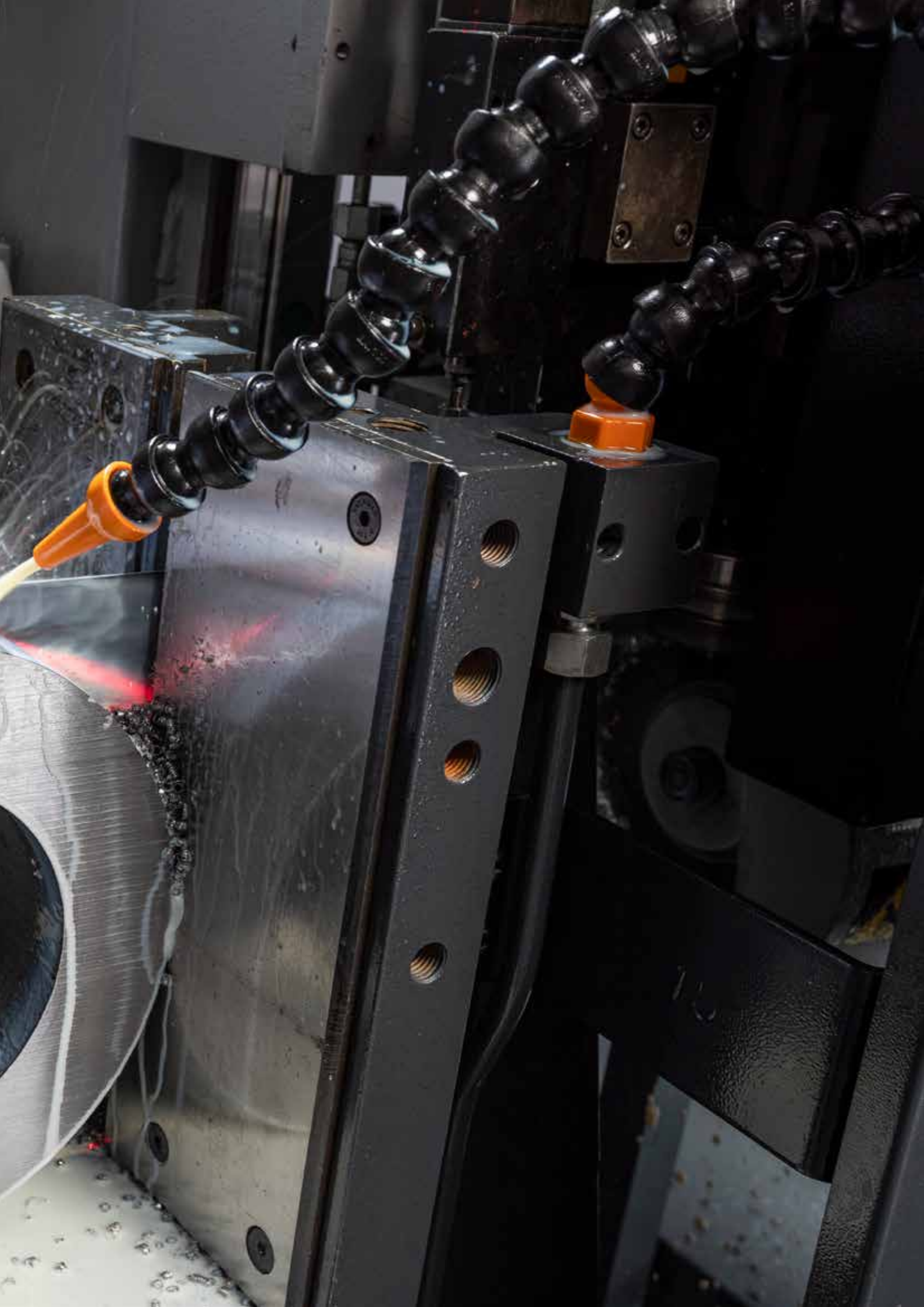


> AUFBAU

- ▶ Maschine in ergonomischem Design, für einen einfachen Sägeblattwechsel, praktische Kontroll- und Wartungseingriffe.
- ▶ Geschweißter Aufbau aus robustem Gusseisen - Torsionsfeste Ausführung zur Aufnahme der Vibrationen und zur Garantie stabiler Schnittpräzision sowie einer langen Standzeit des Sägeblatts.







> TECHNOLOGIE

- ▶ Automatische Regler der Sägekopfabsenkung dank eine Infinitesimales Kontrollventil, das sich je nach Zusammensetzung, Härte und Größe des Materials selbst reguliert, ohne Eingriff des Maschinenwärters.
- ▶ Späneförderer mit Schnecke für ausgezeichnete Betriebsbedingungen, längere Lebensdauer der Maschine und kürzere Bearbeitungszyklen ohne Unterbrechung der Arbeit wegen einer manuellen Räumung der Späne.
- ▶ Automatische Speicherung der Sägekopfhöhe.





Inverter zur stufenlosen Einstellung der Bandgeschwindigkeit ermöglicht die Regelung des Sägeblatts je nach Art des Materials.



Der Sägeblattmotor wird mit dem Untersetzungsgetriebe verbunden. Die Drehzahl des Sägeblatts wird über das Schaltpult der Maschine mittels Umrichter eingestellt.



Hydraulisches Steuergerät jüngster Generation, höchst Leistungsfähig und mit niedrigem Energieverbrauch. Das hydraulische Steuergerät und der Tank sind zur Erleichterung der Wartungseingriffe zweiteilig ausgeführt.



Schnelles Annäherungsgerät gewährt ein schnelles Absenken des Sägekopfes sehr nahe am Material und reduziert so die Zykluszeit und die Blattbeschädigung unabhängig von der Größe des Materials.



> KONTROL

- ▶ Benutzerfreundliche Programmierung der Schnittzyklen.
- ▶ Allgemeine Kontrolle der Maschine mit Schaltpulten, SPS, Umrichter für die Verstellung der Drehzahl des Sägeblatts, Transformator, Zusatzkontaktgeber, Steckverbinder mit Schmelzsicherungen.
- ▶ Die hydraulischen Ventile und der Regler für den Vorschub des Kopfes sind leicht zugänglich und befinden sich an der Bedienkonsole.

	HMI	STANDARD PLC
FUNKTIONEN / LEISTUNGEN		
Anzeige Sägekopfabsenkung	✓	×
Farbe	✓	schwarz und weiß
Sichtbarkeit und Schärfe des Bildschirms	hoch	durchschnitt
HMI & PLC Speicher	hoch	niedrig
Upload und Download von Programme	einfach	schwer
Download ohne Computer vor Ort durch SD Speicherkarte	✓	×
Kommunikation	Beiden Analog und Modbus	Nur Modbus
Input/Output Steigerung	✓	×
Zusatzmodule	Sie können hinzugefügt werden	Sie können nicht hinzugefügt werden
Geschwindigkeitsbegrenzung des Sägeblattmotor gestalt	✓	×
Anzeige Sägekopfabsenkung	✓	×
Sprachoption	✓	✓
Analog I/O	✓	×
Alarmmeldung	✓	×
VERFÜGBAREN KOMPATIBLEN OPTIONEN		
Späneförderer On/Off	✓	×
Kühlmittel / Mikrosprüh	✓	✓
Umrichter für die Verstellung der Drehzahl des Sägeblatts	✓	✓
Begrenzung der Sägeblatt Drehzahl	✓	×
Steigung des Bandkopf mit Säge ON/OFF	✓	✓

Mit den aktuellsten Software-Programmen für die mechanische Planung arbeitet das Planer- und Techniker-Team mit großer Leidenschaft an der Aufrechterhaltung des Markenwerts von MEP als führender Hersteller von Anlagen und Maschinen für den Metallzusschnitt mit hochtechnologischen und innovativen Lösungen, die jeglicher kundenseitigen Anforderung im Bereich des Metallzusschnitts gerecht werden.

PLANUNG UND HERSTELLUNG VON SPEZIFISCHEN SÄGELINIEN

Das Team der MEP-Techniker ist imstande Maschinen und Anlagen für jegliche Anforderung zu entwerfen und zu bauen.

**BENÖTIGEN SIE EINE SÄGEMASCHINE?
WIR STELLEN DIE SÄGEMACHINE NACH MAß FÜR SIE HER!**







TECHNISCHER KUNDENDIENST

Der Technische Kundendienst von Mep bietet seinen Kunden eine Reihe von Dienstleistungen, die seit Jahren eine der hervorragende Qualität des Unternehmens darstellen.



ERSATZTEILE

Unsere Techniker stellen Ihnen immer die beste Unterstützung bei der Suche nach Ersatzteilen, auch für nicht mehr hergestellte Maschinen, bereit und gewährleisten innerhalb von 24-72 Stunden ab Bestellung die Lieferung durch den schnellsten Kurier.

Durch die moderne Lagerhaltung und Logistik ist unser Ersatzteillager immer optimal bestückt und gewährleistet die höchstmögliche Verfügbarkeit.



WARTUNGSPLÄNE

Eine regelmäßige Wartung bietet mehrere Vorteile: seltenere Ausfälle und Störungen, längere Lebensdauer der Metallsäge und ihrer Komponenten, leistungsstärkeres System.

Finden Sie heraus, welcher Wartungsplan sich am besten für Ihre Produktionsanforderungen eignet oder prüfen Sie, ob der passende Wartungs-SATZ für ihre Metallsäge verfügbar ist. Optimieren Sie die Leistung, um unangenehme Überraschungen zu vermeiden! Vermeiden Sie kostspielige Ausfallzeiten und vertrauen Sie sich unseren erfahrenen Technikern an.



SCHULUNGSPLÄNE

Auf Ihre MEP Metallsägen oder Schneideanlagen ausgerichtet: aktuell, kundenorientiert und praxisnah werden in den Kursen Theorie und Praxis direkt an der Maschine unterrichtet!

Heben Sie sich vom Wettbewerb ab und schöpfen Sie das volle Potenzial Ihrer Metallsäge aus!



ÜBERHOLUNG

Stellen Sie die Effizienz Ihrer Metallsäge wieder her, indem Sie die Produktivität, Schnittr azision und Sicherheit verbessern.



INTEGRATIONEN UND OPTIMIERUNG

Upgrades die verwendete Softwareversion zu verbessern, zusammen mit den notwendigen Integrationen, um ihre Teile mit anderen Systemen zu verbinden und zu vereinheitlichen, maximieren die Effizienz Ihrer Werkstatt, indem sie ihr Potenzial optimal nutzen.

UNSERE ERFAHRUNG UND KOMPETENS IM DIENSTE IHRER EFFIZIENZ, JEDEN TAG!

KUNDENDIENST

Wir beigemessen die Kunden uns seiner Zufriedenheit eine vorrangigen Bedeutung, deshalb legen wir besonderes Augenmerk auf das Management von After-Sales-Aktivitäten. Ein hochspezialisiertes internes Personal arbeitet ständig mit der Qualitätskontrolle, den autorisierten technischen Kundendienstzentren, dem Verkaufsbüro und den Endkunden zusammen.

> NOTIZEN

The page contains 21 horizontal light blue lines, evenly spaced, intended for writing notes. The lines are uniform in length and color, extending across most of the page width.



MEP SPA SOCIO UNICO

Via Enzo Magnani, 1 - 61045 PERGOLA (PU) ITALY

Tel. (+39) 0721 73721 - Fax (+39) 0721 734533

R. Imprese, C.F. e P. IVA n°13051480153

Cod. EORI IT13051480153

REA PS 164639

Capitale Sociale € 10.372.791,00 int. vers.

Pec: mepsa@mepsaws.legalmail.it

www.mepsaws.com